

# การนำความร้อนทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์สำหรับหม้อน้ำขนาดเล็ก

## The Waste Heat Recovery System for Small Boilers

อุทัย ผ่องรัศมี<sup>1</sup> เสนีย์ ศิริไชย<sup>2</sup> และ สำราญ อินแบบ<sup>3</sup>

<sup>1,2</sup>สาขาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี

<sup>3</sup>สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ วิทยาลัยเทคนิคนครพนม มหาวิทยาลัยนครพนม

Uthai Phongrasmee<sup>1</sup>, Seney Sirichai<sup>2</sup> and Samruad Inban<sup>3</sup>

<sup>1,2</sup>Phetchaburi Rajabhat University

<sup>3</sup>Nakhon Phanom University

### บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการออกแบบและสร้างเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อเพื่อศึกษาผลกระทบของความเร็วต่อความร้อนทิ้งที่อุ่นให้เหมาะสม สำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนให้หล่อผ่านทางเดียว ซึ่งมีอัตราการผลิตไอน้ำ 500 kg/h จากการวัดอุณหภูมิความร้อนทิ้ง มีอุณหภูมิสูงถึง 453 K จึงได้ติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ โดยนำความร้อนทิ้งมาอุ่นน้ำป้อน ให้แก่หม้อน้ำแบบความร้อน ให้หล่อผ่านทางเดียว เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ มีพื้นที่ผิวน้ำอยู่ 3.55 m<sup>2</sup> ท่อมีความยาว 34 m ความร้อนทิ้ง ให้หลอยู่ในแนวตั้งจากกับเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ได้ติดตั้งพัดลมดูดความร้อนทิ้งหลังจากการถ่ายโอนความร้อนให้แก่ เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ผลการวิจัยพบว่าท่ออัตราการผลิตไอน้ำ 200 kg/h ที่ความเร็วต่อความร้อนทิ้ง 7.65 m/s มีค่า สมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนที่พื้นผิวน้ำอย่างมาก และพื้นที่ผิวน้ำในท่อเฉลี่ย 33.42 และ 5.71 W/m<sup>2</sup>K ความตันลดเฉลี่ย 25.69 และ 2.27 Pa และวีปรัศทธิ์ผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ 0.40 ซึ่งสามารถประหยัดพลังงานได้ 34,409 บาทต่อปี และระยะเวลาคืนทุน 86 เดือน ซึ่งเป็นเงิน投入到เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ความเร็วต่อความร้อนทิ้ง

### คำสำคัญ : หม้อน้ำแบบความร้อนให้หล่อผ่านทางเดียว เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ความเร็วต่อความร้อนทิ้ง

### Abstract

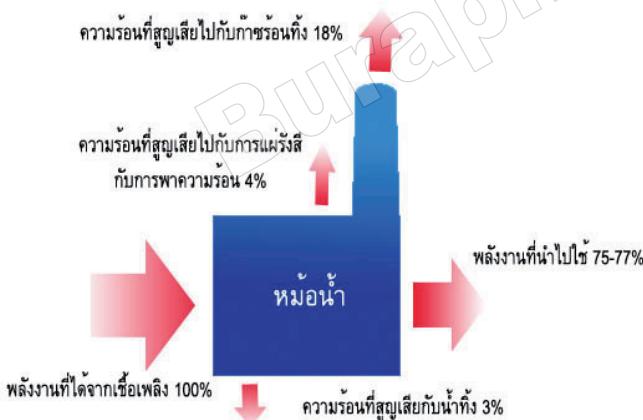
The research was to design and develop a shell and tube economizer to investigate the effect of the exhaust gas velocity on the performance of the economizer used in a once through boiler generating steam rate 500 kg/h. The measured temperature of exhaust gas was 453 K and the shell and tube economizer was mounted on the exhaust stack to recover the waste heat of the boiler. The heating surface area and the tube length of the economizer were about 3.55 m<sup>2</sup> and 34 m. The hot or exhaust gas at 7.65 m/s entered the cross – flow economizer used to preheat the feeding water of the boiler at steam rate 200 kg/h the heat transfer coefficients of the tube outer and inner areas are 33.42 and 5.71 W/m<sup>2</sup>K, respectively while the pressure drops for the shell and the tube were 25.69 and 2.27 Pa. The effectiveness of the economizer was 0.40 and the energy saving cost 34,409 Baht/year. The payback period is around 86 months.

**Keywords :** once – through boiler, economizer shell and tube, velocity hot air.

\*Corresponding author. E-mail: Uthai\_MT@hotmail.com

## บทนำ

ปัจจุบันหม้อน้ำแบบหลอดน้ำหรือหม้อน้ำแบบความร้อนในหล่อผ่านทางเดียวที่มีขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ 200-2000 kg/h มีใช้ในภาคอุตสาหกรรมประมาณ 300 เครื่อง (สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย, 2551) การถ่ายโอนความร้อนจะเป็นแบบความร้อนในหล่อผ่านทางเดียว (Once-Through Boiler) ซึ่งในบทความนี้ จะกล่าวเฉพาะหม้อน้ำแบบความร้อนไฟหล่อผ่านทางเดียวที่มีขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ 500 kg/h ซึ่งเป็นหม้อน้ำขนาดเปลือกตั้งภายในติดตั้งหลอดน้ำเป็นรูปวงกรวยรอก ส่วนบนท่อจะมีพื้นที่เก็บไอน้ำใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง ใช้หัวฉีด 2 หัวที่ความดันการฉีด 2 bar และตั้งความดันการใช้ไอน้ำที่ 5 kg/cm<sup>2</sup> จากการใช้เครื่องมือตรวจดูสมรรถนะหม้อน้ำ (การทำงานปกติ) พบว่าที่ความเร็วความร้อนทึ้งที่ปล่องไอเสีย 6.5-7.5 m/s อุณหภูมิความร้อนทึ้งอยู่ระหว่าง 180-310°C และปริมาณความร้อนที่สูญเสียที่ปล่องไอเสียหม้อน้ำอยู่ระหว่าง 15-20% (Massimo Gobbi, 2011) และสอดคล้องกับงานวิจัยประยุกต์ (ท่านเกียรติ เกียรติศิริโรจน์, 2547) ได้นำความร้อนทึ้งจากปล่องไอเสียหม้อน้ำแบบหลอดไฟหล่ออัตราการผลิตไอน้ำ 1, 2 และ 3 t/h มาอุ่นน้ำป้อน โดยใช้หม้อน้ำรดยนต์เป็นอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน โดยให้ความร้อนทึ้งไฟหลอยู่ในแนวตั้งจากกับหม้อน้ำรดยนต์ ผลการวิจัย พบว่าสมรรถนะหม้อน้ำโดยรวมเพิ่มขึ้น และสามารถประยัดพลังงานได้ 18,500, 23,000 และ 100,000 บาทต่อปี มีระยะเวลาคืนทุน 2.5, 2.23 และ 0.9 ปี



ภาพที่ 1 ระบบการสูญเสียความร้อนทึ้งของหม้อน้ำ  
ที่มา : Massimo Gobbi. (2011).

ผู้วิจัยได้ให้ความสำคัญกับพลังงานความร้อนทึ้งที่ปล่องไอเสียหม้อน้ำ ซึ่งจะนำความร้อนทึ้งกลับมาอุ่นน้ำป้อนให้แก่

หม้อน้ำโดยผ่านเครื่องอุ่นน้ำป้อน (Economizer) จากประโยชน์ดังกล่าวเป็นการจัดการระบบการนำความร้อนส่วนนี้กลับมาใช้ใหม่ ซึ่งนับว่ามีความสำคัญยิ่งสำหรับการนำความร้อนทึ้งกลับมาใช้ประโยชน์สำหรับหม้อน้ำขนาดเล็กชนิดความร้อนไฟหล่อผ่านทางเดียว เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานอย่างคุ้มค่าและเพื่อลดพลังงานความร้อนที่สูญเสียในระบบหม้อน้ำ ซึ่งสอดคล้องกับงานวิจัย (ธนิต ดวงสุกิร, 2547) ที่ได้ติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อร่วมกับหม้อน้ำแบบหลอดไฟมีอัตราการผลิตไอน้ำ 12 และ 14 t/h ภายหลังการติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนร่วมกับหม้อน้ำ พบว่า เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ สามารถเพิ่มอุณหภูมินำป้อนเข้าสู่หม้อน้ำได้ 42°C เป็นผลให้เกิดการประยัดพลังงานได้ 12,207.18 Btu/y และประหยัดค่าใช้จ่ายเชื้อเพลิง 2,213,283 บาทต่อปี มีระยะเวลาคืนทุน 8 เดือน ดังนั้น การวิจัยนี้จึงได้ออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ (Shell and Tube) เพื่อเพิ่มพื้นผิวการถ่ายโอนความร้อน เนื่องจากมีความหมายสามารถกับชนิดของของเหลวที่มีความดันคงที่ การออกแบบสามารถทำได้จ่ายต้นทุนไม่สูงมาก และสามารถนำพลังงานกลับมาใช้อย่างคุ้มค่า เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อที่ออกแบบใช้ร่วมกับหม้อน้ำแบบความร้อนไฟหล่อผ่านทางเดียว ที่มีอัตราการผลิตไอน้ำ 500 kg/h ที่ความดันการใช้งานไอน้ำไม่เกิน 5 kg/cm<sup>2</sup> เหตุผลที่เลือกใช้วิธีนี้ เพราะว่ามีน้ำหนักเบาและเหมาะสมกับของเหลวในท่อ มีความดันสูง และเป็นของเหลว ส่วนความร้อนทึ้งที่จะถ่ายโอนความร้อนให้แก่น้ำที่อยู่ภายในห้อง จะไหลอยู่ในส่วนเปลือกในการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อจะต้องคำนึงถึง การเลือกเส้นทางการไหล ซึ่งจะเลือกให้ความร้อนทึ้งไหลอยู่ในแนวตั้งจากกับท่อ ส่วนเงื่อนไขการออกแบบ แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ส่วนเปลือกและส่วนท่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ : เพื่อออกแบบและสร้างเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ สำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไฟหล่อผ่านทางเดียวที่มีอัตราการผลิตไอน้ำ 500 kg/h เพื่อวิเคราะห์ผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการลดความร้อนทึ้งออกจากเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อที่ความเร็วต่างๆ, V ต่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนภายในเปลือกและท่อ,  $Q_s$ ,  $Q_t$  ต่อความดันลดภายในเปลือกและท่อ,  $\Delta P_s$ ,  $\Delta P_t$  ต่อค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนภายในเปลือกและท่อ,  $h_{s,i}$ ,  $h_{t,o}$  และต่อประสิทธิผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ,  $\epsilon$  เพื่อการวิเคราะห์ความหมายสมการลงทุนและการประยัดพลังงาน

## ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

การออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ

ใช้คุณสมบัติของความร้อนทึ้งจากปล่องไอกเสียหม้อน้ำและคุณสมบัติของน้ำป้อนของระบบหม้อน้ำ ได้แก่ อุณหภูมิที่ได้จาก การวัดขณะที่หม้อน้ำทำงานปกติดังนี้  $T_{s,i}$ ,  $T_{s,o}$ ,  $T_{t,i}$ ,  $T_{t,o}$  สัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนของน้ำ,  $Cw$  และอัตราการไหลของน้ำ,  $\dot{m}$  ซึ่งมีสมการที่ใช้ในการออกแบบเรียงตามลำดับสมการ (1) – (4)

$$A_t = \frac{Qc}{U \Delta T_{lm}} \quad (1)$$

$$\Delta T_{lm} = \frac{(T_{s,i} - T_{t,o}) - (T_{s,o} - T_{t,i})}{\ln((T_{s,i} - T_{t,o})/(T_{s,o} - T_{t,i}))} \quad (2)$$

$$L = \dot{m} Cw (T_{t,o} - T_{t,i}) \quad (3)$$

$$L = \frac{A_t}{\pi D_i} \quad (4)$$

ผลที่ได้จากการออกแบบ ได้พื้นที่ผิวการถ่ายโอนความร้อน,  $A_t$  ของส่วนเปลือกได้แก่พื้นผิวท่อภายในออกและความยาวท่อสำหรับ การแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างของไอล 2 ชนิด ซึ่งสมการที่ใช้ ในการทดสอบและคุณสมบัติของความร้อนที่อยู่ภายใต้ในเปลือกนั้น จะขึ้นอยู่กับอุณหภูมิความร้อนทึ้งจากปล่องไอกเสียหม้อน้ำ ซึ่งมี สมการที่ใช้ในการทดสอบเรียงตามลำดับสมการ (5) – (10) ดังนี้

$$V_{s,max} = \frac{S_T}{S_T D_o} V_s \quad (5)$$

$$Re_{s,max} = \frac{V_{s,max} D_o \rho_s}{\mu_s} \quad (6)$$

$$Nu_s = C_2 (Re_{s,max})^{0.36} \left( \frac{Pr_s}{Pr_w} \right)^{0.25} \quad (7)$$

$$h_{s,o} = \frac{Nu_s k_s}{D_o} \quad (8)$$

$$f_s = \left[ 0.044 + \frac{0.8 S_L / D_o}{0.43 + 1.13 D_o / S_L} \right] Re_{s,max}^{-0.15} \quad (9)$$

$$Re_{s,max} = \frac{2 f_s N_L (\rho_s V_{s,max})^2}{\rho_s} \left( \frac{\mu_w}{\mu_s} \right)^{0.14} \quad (10)$$

สมการที่ใช้ในการทดสอบคุณสมบัติของน้ำที่อยู่ภายใต้อุ่นน้ำท่อ เมื่อน้ำได้รับการถ่ายโอนความร้อนจากความร้อนทึ้งของส่วนเปลือก ซึ่งจะมีสมการที่ใช้ในการทดสอบเรียงตามลำดับสมการ (11) – (17)

ซึ่งเป็นสมการของ Sieder and Tate ที่ได้ค้นพบจากการทดลอง (วิวัฒน์ ตันตะพาณิชกุล, 2536)

$$G_t = \frac{\dot{m}_t}{A_t} \quad (11)$$

$$Re_t = \frac{G_t D_i}{\mu_t} \quad (12)$$

$$Pr_t = \frac{Cp_t \mu_t}{k_t} \quad (13)$$

$$Nu_t = 1.86 (Re_t Pr_t)^{0.33} \left( \frac{D_i}{L} \right)^{0.33} \left( \frac{\mu_t}{\mu_w} \right)^{0.14} \quad (14)$$

$$h_{t,i} = \frac{Nu_t}{D_i} k_t \quad (15)$$

$$f_t = \frac{64}{Re_t} \quad (16)$$

$$\Delta P_t = \frac{f_t N_L G_t^2}{2000 D_s S_t \phi} \quad (17)$$

ผลที่ได้จากการทดสอบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ตามสมการ (5) – (10) และ (11) – (17) จะได้สมรรถนะเครื่อง อุ่นน้ำป้อนหรือประสิทธิผล เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ, ตามสมการ (18) ดังนี้

$$\varepsilon = \frac{\dot{m}_s Cp_s (T_{s,i} - T_{s,o}) + \dot{m}_t Cp_t (T_{t,i} - T_{t,o})}{\dot{m}_t Cp_t (T_{s,i} - T_{t,i})} \quad (18)$$

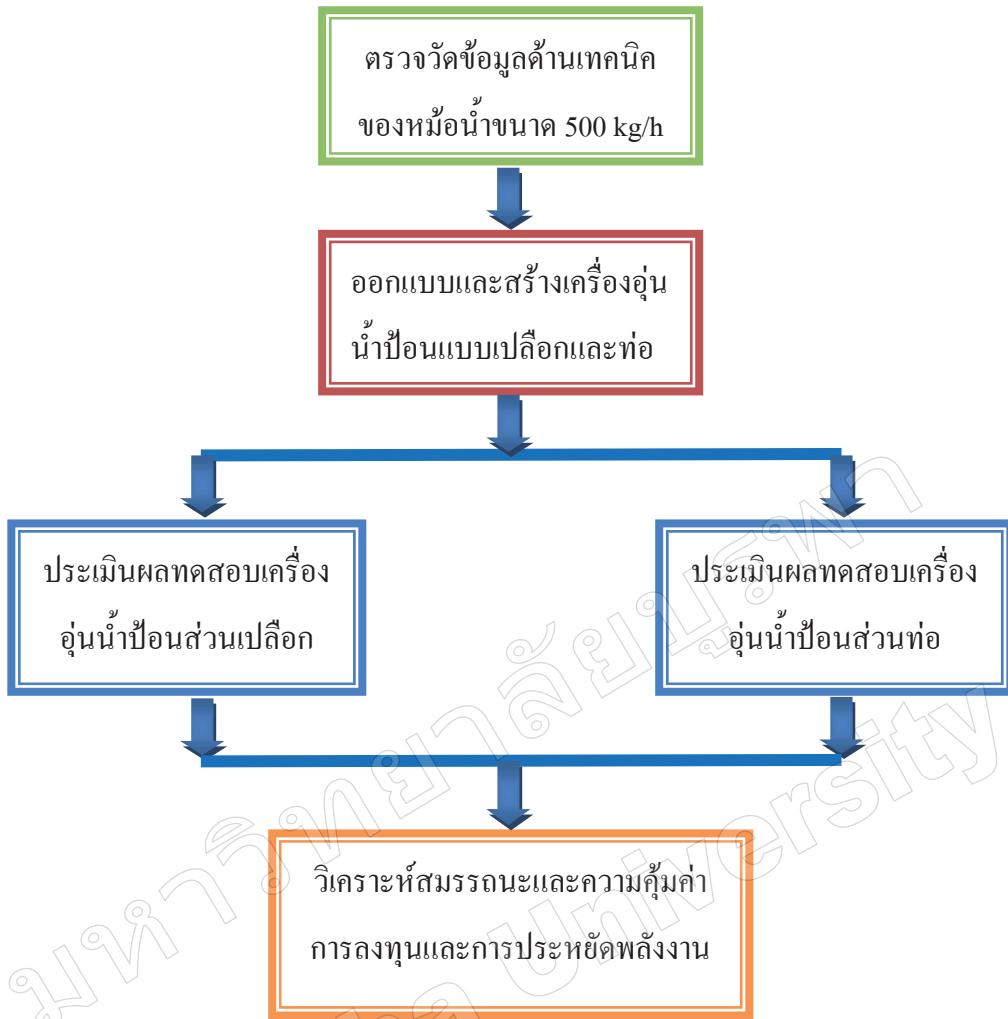
### วัสดุอุปกรณ์และวิธีการวิจัย

#### การดำเนินการวิจัย

ขั้นตอนดำเนินการวิจัย แบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ ส่วนแรก เป็นการตรวจสอบข้อมูลด้านเทคนิคหม้อน้ำแบบหลอดน้ำที่มีขนาด อัตราการผลิตไอน้ำ 500 kg/h เพื่อการออกแบบ สร้าง ติดตั้ง เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ส่วนที่สอง เป็นการวิเคราะห์ ส่วนเปลือก ส่วนท่อ ประสิทธิผลและส่วนที่สาม ความเหมาะสมสม การลงทุนการประหยัดพลังงานของเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือก และท่อสำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไอลผ่านทางเดียว

การประเมินสมรรถนะหม้อน้ำแบบความร้อนไอลผ่านทางเดียว ที่มีอัตราการผลิตไอน้ำ 500 kg/h

การประเมินสมรรถนะหม้อน้ำแบบความร้อนไอลผ่านทางเดียวที่มีขนาดกำลังการผลิตไอน้ำ 500 kg/h ที่ความดัน (เจ) การใช้ไอน้ำ 1-4 kg/cm<sup>2</sup> ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง และใช้เครื่องมือ วิเคราะห์สมรรถนะ Visitor – 01 ℥ ซึ่งเข้าข้อมูลด้านเทคนิคและ



ภาพที่ 2 แสดงขั้นตอนการดำเนินการวิจัย

ข้อมูลที่ได้จากการทำงานจริง (ตารางที่ 1 - 2) มาใช้ในการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลี่ยนและท่อ ดังนี้

จากข้อมูลด้านเทคนิคนำมาออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลี่ยนและท่อ สำหรับการนำความร้อนทึ้กกลับมาใช้ประโยชน์ สำหรับหม้อน้ำขนาดเล็ก

การติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลี่ยนและท่อสำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไฟฟ้าผ่านทางเดียว (Type A)

การติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลี่ยนและท่อโดยให้ความร้อนทึ้กไฟลอดูในแนวตั้งจากกับท่อ (5 แคล) เมื่อความร้อนทึ้กถ่ายโอนความร้อนให้แก่พื้นผิวท่อ (น้ำ) ซึ่งติดตั้งพัดลมดูด (Blower) ช่วยดูดความร้อนทึ้กออกจากเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลี่ยนและท่อ พัดลมดูดใช้มอเตอร์เป็นเครื่องตันกำลังซึ่งมีการควบคุมความถี่ (f) ในส่วนอุปกรณ์ของระบบได้ติดตั้ง

เกจวัดอุณหภูมิแบบกระปาทางเข้า-ออก และเกจวัดความดันเข้า-ออก (น้ำและความร้อนทึ้ก) และเจาะรูทางเข้า-ออกเพื่อใส่เครื่องมือวัดสมรรถนะของความร้อนทึ้กทั้งสองด้าน

#### ผลการวิจัย

ในการวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการทดสอบ เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลี่ยนและท่อ สำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไฟฟ้าผ่านทางเดียว จะแบ่งการวิเคราะห์ออกเป็น 4 ส่วนดังนี้

##### 1. การวิเคราะห์ส่วนความร้อนภายในเปลี่ยน

การวิเคราะห์ผลส่วนเปลี่ยนที่ความเร็วลดความร้อนทึ้งต่ออัตราการถ่ายโอนความร้อน, ความดันลดภายในเปลี่ยนและสมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนที่ความดันการใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  ดังภาพที่ 5-7

ตารางที่ 1 ข้อมูลด้านเทคนิคของห้องน้ำแบบความร้อนไหหล่อผ่านทางเดียว

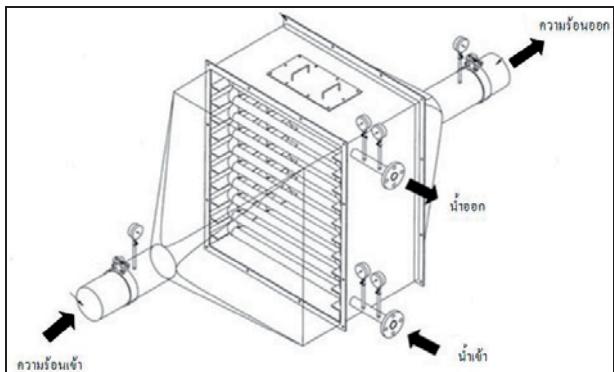
ห้องน้ำแบบให้ความร้อนไหหล่อผ่านทางเดียว	ปริมาณ
1. น้ำป้อนและไอ้น้ำ <ul style="list-style-type: none"> <li>1.1 ปริมาณน้ำเข้าสู่ห้องน้ำ</li> <li>1.2 อุณหภูมิน้ำป้อน</li> <li>1.3 อัตราการผลิตไอ้น้ำ</li> <li>1.4 ความดันการใช้น้ำ</li> </ul>	112 liters 30°C 500 kg/h 5 kg/cm <sup>2</sup>
2. เชื้อเพลิง <ul style="list-style-type: none"> <li>2.1 ประเภทเชื้อเพลิง</li> <li>2.2 อัตราการใช้เชื้อเพลิง</li> <li>2.3 ค่าความดันน้ำมันเชื้อเพลิงของหัวฉีด (2 หัว)</li> </ul>	Diesel 11 liters/h 2 bar
3. อากาศ <ul style="list-style-type: none"> <li>3.1 อัตราการไหหล่อของอากาศ</li> <li>3.2 อุณหภูมิอากาศ</li> </ul>	0.056 m <sup>3</sup> /s 32°C
4. ความร้อนทิ้ง (ปล่องไอเสียห้องน้ำ) <ul style="list-style-type: none"> <li>4.1 อุณหภูมิความร้อนทิ้ง</li> <li>4.2 อัตราการความร้อนทิ้ง</li> </ul>	180 - 310°C 0.064 m <sup>3</sup> /s

ตารางที่ 2 ข้อมูลได้จากการวัดด้านเทคนิคห้องน้ำแบบความร้อนไหหล่อผ่านทางเดียวนำมาออกแบบ

ข้อมูล	ปริมาณ
1. อุณหภูมิความร้อนทิ้งของห้องน้ำ, $T_{s,i}$	180°C
2. อุณหภูมิน้ำป้อนเข้าเครื่องอุ่นน้ำป้อน, $T_{t,i}$	30°C
3. อุณหภูมิความร้อนทิ้งปล่อยออกสู่สิ่งแวดล้อม, $T_{s,o}$	120°C
4. อุณหภูมิน้ำป้อนที่เข้าสู่ห้องน้ำ, $T_{t,o}$	60°C
5. สัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนของน้ำ, $C_w$	50 W/m <sup>2</sup> K
6. ค่าความร้อนจำเพาะของน้ำ, $C_p$	4.186 kJ/kgK
7. อัตราการผลิตไอ้น้ำ, $\dot{m}$	0.138 kg/s

ตารางที่ 3 ผลที่ได้จากการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อสำหรับห้องน้ำแบบให้ความร้อนไหหล่อผ่านทางเดียว

ข้อมูล	ปริมาณ
1. ความแตกต่างอุณหภูมิเฉลี่ยโลกากลีทีม, $\Delta T_{lm}$	98.22°C
2. ปริมาณความร้อนของน้ำ, $Q_c$	17.44 kW
3. พื้นที่ผิวส่วนท่อสำหรับการถ่ายโอนความร้อน, $A_t$	3.55 m <sup>2</sup>
4. ความยาวท่อ, $L$	34 m
5. พื้นที่ผิวส่วนเปลือก, $A_s$	5.60 m <sup>2</sup>
6. ความยาวเปลือก, $L_s$	1.8 m

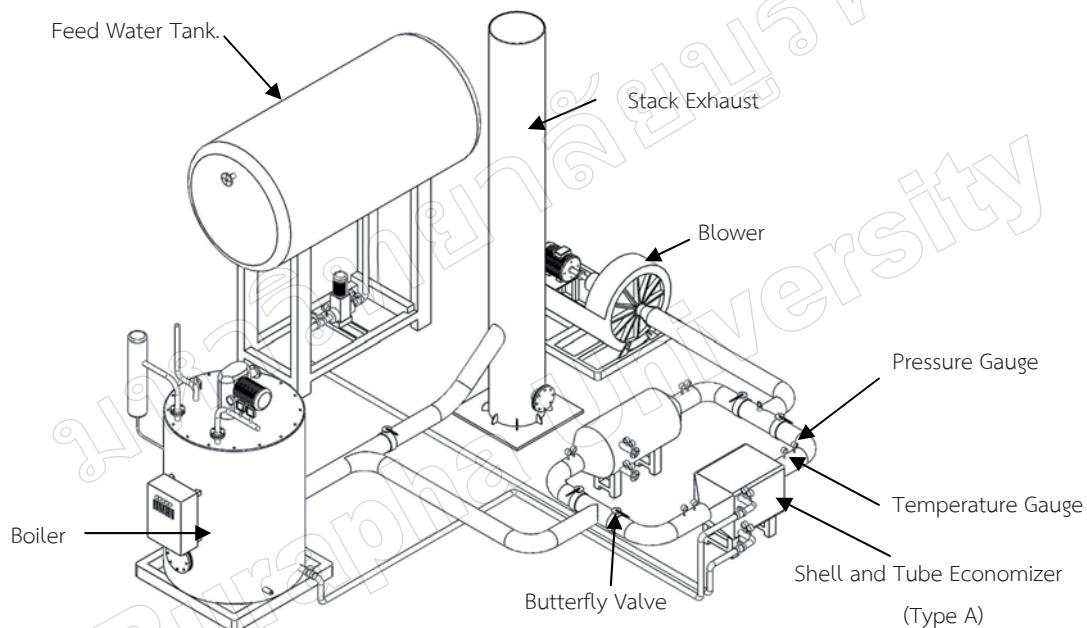


(ภาพออกแบบ)



(ภาพของจริง)

ภาพที่ 3 เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและห่อห้องแบบสร้างขึ้น

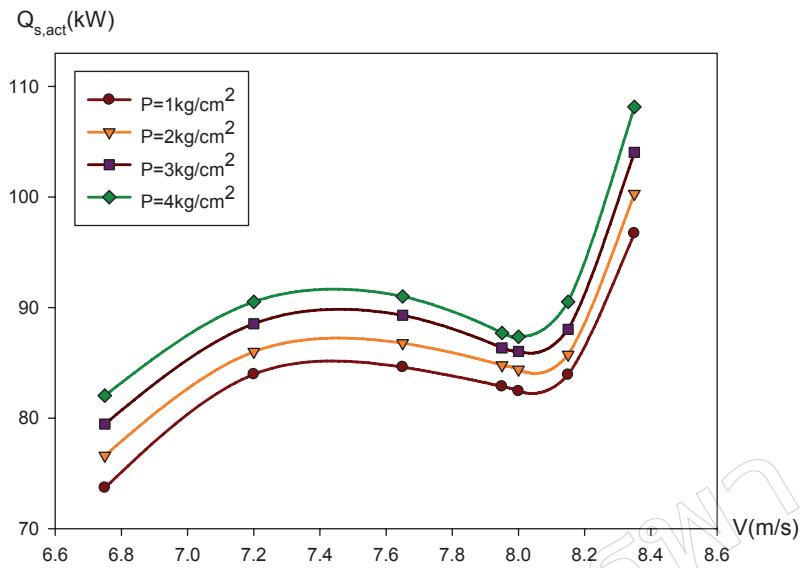


ภาพที่ 4 การติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและห่อห้อง (Type A) ร่วมกับหม้อน้ำแบบความร้อนไหลผ่านทางเดียว (Once -Through Boiler)

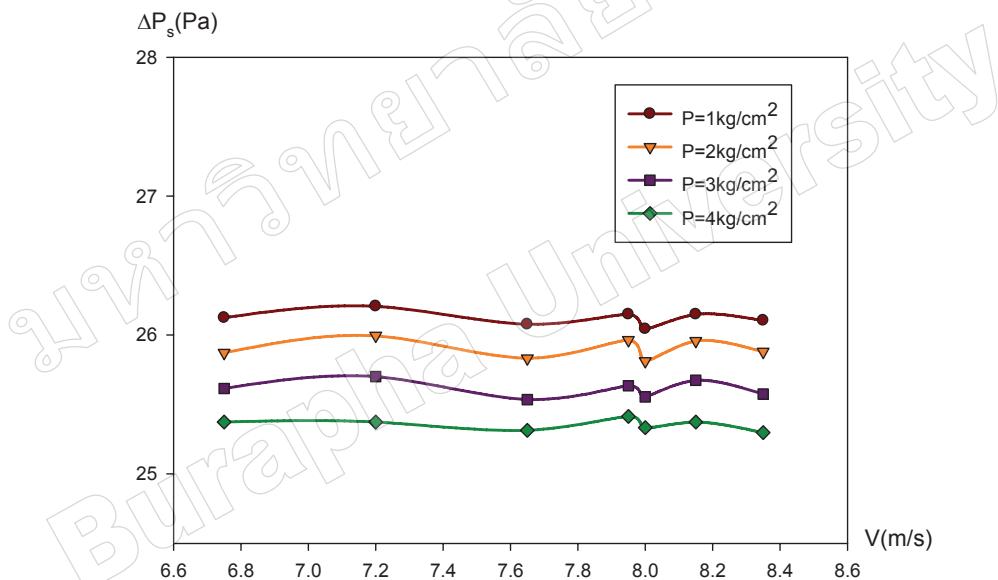
ภาพที่ 5 ผลการวิเคราะห์ส่วนเปลือกที่ความเร็วดูดความร้อนทึ้ง  $6.75-8.35 \text{ m/s}$  ที่อุณหภูมิเฉลี่ยความร้อนทึ้งสูงสุดอยู่ระหว่าง  $259-275^\circ\text{C}$  และอัตราการไหลความร้อนทึ้งเฉลี่ย  $0.734 \text{ kg/s}$  ที่ความดันใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  น้ำป้อนมีอุณหภูมิ  $30-40^\circ\text{C}$  พบว่าได้อัตราการถ่ายโอนความร้อนเฉลี่ยสูงสุด  $77.94-102.26 \text{ kW}$  เมื่อพิจารณาถึงความเร็วดูดความร้อนทึ้ง  $7.20-7.65 \text{ m/s}$  อุณหภูมน้ำป้อนอยู่ระหว่าง  $32-34^\circ\text{C}$  อัตราการไหลของน้ำคงที่จะได้อัตราการถ่ายโอนความร้อนที่เหมาะสมกับหม้อน้ำแบบความร้อนไหลผ่านทางเดียวขนาดอัตราผลิตไอน้ำ

$500 \text{ kg/h}$  อยู่ระหว่าง  $87.26-87.92 \text{ kW}$  และที่ความเร็ว  $7.95-8.15 \text{ m/s}$  อัตราการถ่ายโอนความร้อนลดลง เพราะว่าในขณะนี้ปริมาณน้ำป้อนถูกส่งเข้ามาในห้องเผา ซึ่งน้ำมีอุณหภูมิต่ำและเมื่ออัตราการไหลของน้ำคงที่อัตราการถ่ายโอนความร้อนก็จะสูงเพิ่มขึ้นตามลำดับ

ภาพที่ 6 ผลการวิเคราะห์ส่วนเปลือกที่ความเร็วดูดความร้อนทึ้ง  $6.75-8.35 \text{ m/s}$  ที่ความดันใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  เมื่ออุณหภูมน้ำป้อน  $30-40^\circ\text{C}$  พบว่าความดันลดลงมีค่าใกล้เคียงกันมากระหว่าง  $25.75-25.79 \text{ Pa}$  เพราะว่าอัตราการไหลของน้ำป้อน



ภาพที่ 5 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วถูกความร้อนทึ้งกับอัตราการถ่ายโอนความร้อนภายในเปลือก



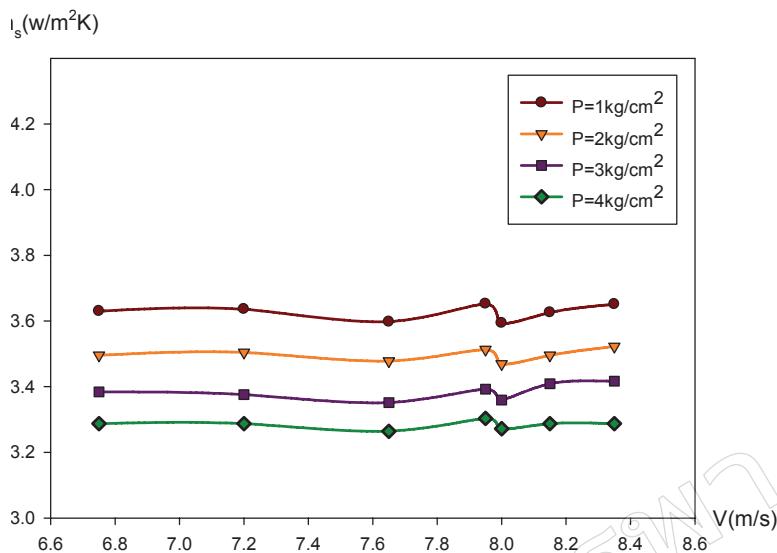
ภาพที่ 6 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วถูกความร้อนทึ้งกับความดันลดภายในเปลือก

คงที่ และการเลือกคุณสมบัติวัสดุ ที่นำมาใช้ในการสร้างส่วนห่อไม่เหมาะสม (STB 35.8) กับขนาดของหม้อน้ำ และเมื่อมีน้ำป้อนถูกปั๊มเข้ามาใหม่จะทำให้ค่าความดันลดต่ำลงไปทั้งนี้เนื่องจากอุณหภูมน้ำป้อนต่ำกว่าอุณหภูมน้ำที่ผ่านการแลกเปลี่ยนความร้อนภายในห่อท่อที่เข้าสู่หม้อน้ำ

ภาพที่ 7 ผลการวิเคราะห์ส่วนเปลือกที่ความเร็วถูกความร้อนทึ้ง  $6.75\text{-}8.35 \text{ m}/\text{s}$  ที่ความดันใช้ในน้ำ  $1\text{-}4 \text{ kg}/\text{cm}^2$  อุณหภูมิของความร้อนทึ้งเฉลี่ย  $259\text{-}275^\circ\text{C}$  พบร่วมค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนเฉลี่ย  $33.44\text{-}33.46 \text{ W}/\text{m}^2\text{K}$  ซึ่งไม่เปลี่ยนแปลง

ตามอัตราการถ่ายโอนความร้อน เพราะว่าการเลือกใช้วัสดุการออกแบบไม่เหมาะสมกับอัตราการไหลของความร้อนทึ้งและอัตราการไหลของน้ำป้อนแบบคงที่

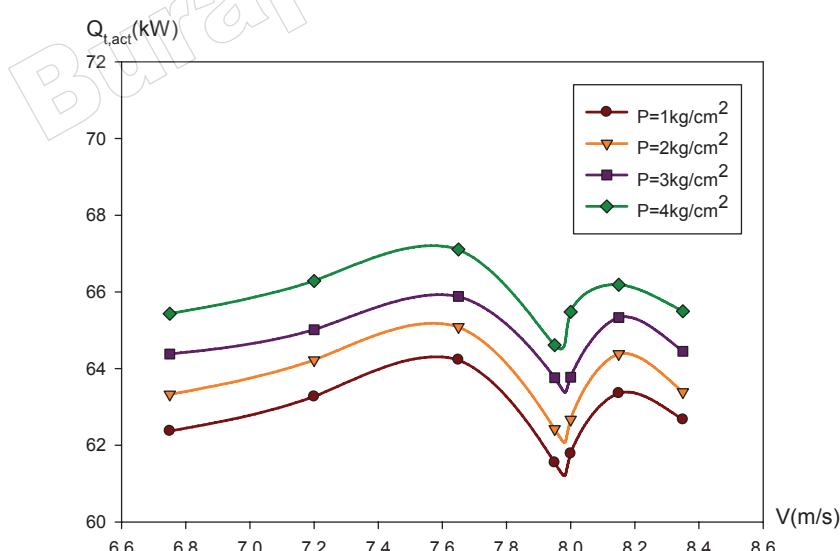
ภาพที่ 5-7 สรุปผลการวิเคราะห์เครื่องอุ่นน้ำป้อนส่วนเปลือก ที่ความเร็วถูกความร้อนทึ้ง  $6.75\text{-}8.35 \text{ m}/\text{s}$  ต่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนภายในเปลือกให้แก่พื้นผิวท่อภายนอก, ความดันลดภายในเปลือก และสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนภายในเปลือก พบร่วมที่ความเร็วถูกความร้อนทึ้ง  $7.20\text{-}7.65 \text{ m}/\text{s}$  มีอัตราการถ่ายโอนความร้อนสูงสุดเฉลี่ย  $87.26 \text{ kW}$  มีความดัน



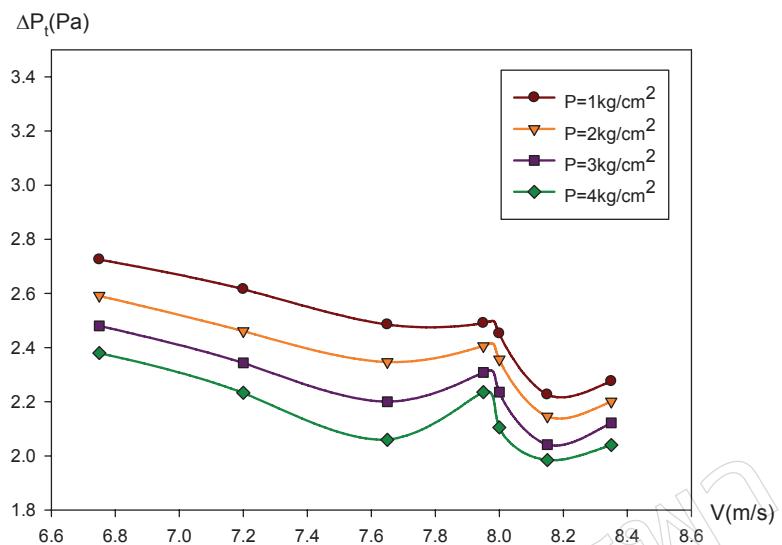
ภาพที่ 7 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วตัดความร้อนที่จับกับสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนภายใต้เปลือก

ลดต่ำสุดเฉลี่ย  $25.82 \text{ Pa}$  และมีสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนสูงสุดเฉลี่ย  $33.45 \text{ W/m}^2\text{K}$  ซึ่งเป็นค่าที่เหมาะสมสำหรับการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อน ส่วนเปลือก มีพื้นที่ผิว  $5.60 \text{ m}^2$  สำหรับให้ความร้อนเกิดการหมุนวนเพื่อการถ่ายโอนความร้อนให้แก่ท่อน้ำ ซึ่งค่าดังกล่าวมีความสอดคล้องกับความเร็วตัดความร้อนที่ก่อนติดตั้งเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและห่อ  $6.0-7.8 \text{ m/s}$  ที่ความดันการใช้ไอน้ำไม่เกิน  $5 \text{ kg/cm}^2$  สำหรับห่อน้ำแบบความร้อนไฟฟ้าผ่านทางเดียวกันที่มีอัตราการผลิตไอน้ำไม่เกิน  $500 \text{ kg/h}$  ในขณะเดียวกันเมื่อความเร็วตัดความร้อนที่เพิ่มขึ้นที่  $8.00-8.35$

$\text{m/s}$  มีอัตราการถ่ายโอนความร้อนสูงระหว่าง  $87.35-108.14 \text{ kW}$  ตรงกับขั้นค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อน มีค่าอยู่ระหว่าง  $33.27-33.38 \text{ W/m}^2\text{K}$  และค่าความดันลดอยู่ระหว่าง  $25.33-25.29 \text{ Pa}$  ซึ่งค่า สัมประสิทธิ์และความดันลด มีได้สูงตามค่าอัตราการถ่ายโอนความร้อนด้วย เพราะว่าการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและห่อ เลือกใช้ขนาดห่อมีความหนา  $0.006 \text{ m}$  ซึ่งมีความหนามากเกินไป เป็นผลให้ สัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนและความดันลดต่ำ และไม่สอดคล้องกับทฤษฎีการแลกเปลี่ยนความร้อน (พงศ์ชัย จรัญญากรน์, 2542) ว่าเมื่อ



ภาพที่ 8 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วตัดความร้อนที่จับกับอัตราการถ่ายโอนความร้อนภายใต้เปลือก



ภาพที่ 9 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วตัดความร้อนทั้งกับความดันลด

อัตราการถ่ายโอนความร้อนสูง สัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อน และความดันลดจะสูงขึ้น นอกจากนี้ความเร็วตัดความร้อนทั้งที่มีความเร็วเพิ่มขึ้นด้วย

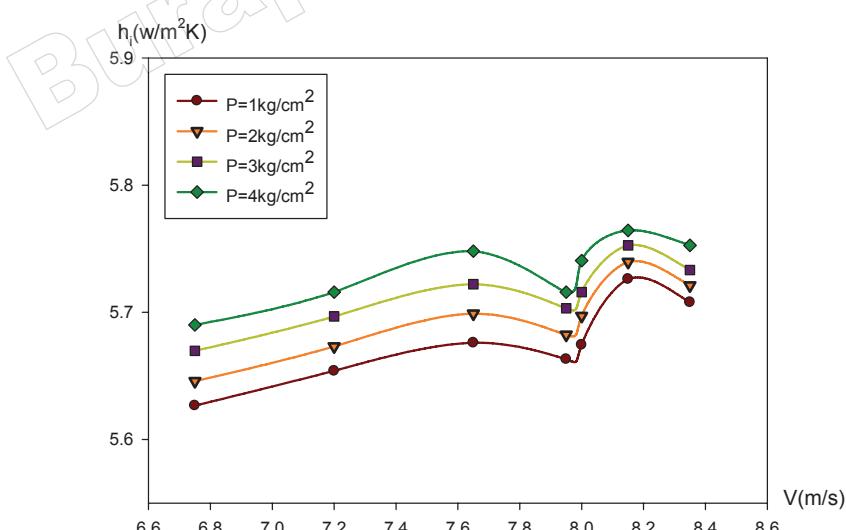
## 2. การวิเคราะห์ส่วนท่อ

การวิเคราะห์ผลส่วนท่อที่ความเร็วตัดความร้อนทั้งต่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนภายในท่อ ความดันลดและสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อน ที่ความดันไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  ดังนี้

ภาพที่ 8 ผลการวิเคราะห์ส่วนท่อที่ความเร็วตัดความร้อนทั้ง  $6.75-7.65 \text{ m/s}$  อุณหภูมน้ำป้อนอยู่ระหว่าง  $30-34^\circ\text{C}$  อัตราการไหลของน้ำคงที่ ที่ความดันการใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$

พบว่าได้อัตราการถ่ายโอนความร้อนภายในท่อเฉลี่ยสูงสุด  $63.88-65.58 \text{ kW}$  และที่ความเร็วตัดความร้อนทั้ง  $7.95-8.00 \text{ m/s}$  จะได้อัตราการถ่ายโอนความร้อนลดลงเฉลี่ยอยู่ระหว่าง  $63.09-64.81 \text{ kW}$  เพราะว่าอัตราการไหลของน้ำคงที่ และอุณหภูมิของน้ำป้อนที่ไหลเข้ามาในเครื่องอุ่นน้ำป้อนส่วนท่อมีอุณหภูมิต่ำ

ภาพที่ 9 ผลการวิเคราะห์ความดันลดภายในท่อที่ความเร็วตัดความร้อนทั้ง  $6.75-8.35 \text{ m/s}$  อุณหภูมน้ำป้อน  $30-40^\circ\text{C}$  ความดันการใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  และอุณหภูมิความร้อนทั้งจากปล่องไอเสียหม้อน้ำ  $259-275^\circ\text{C}$  พบว่า เมื่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนเพิ่มขึ้นแต่ความดันลดภายในท่อลดลง ซึ่งไม่สอดคล้อง



ภาพที่ 10 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วตัดความร้อนทั้งกับสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนภายในท่อ

กับทฤษฎีการถ่ายโอนความร้อน (วิวัฒน์ ตัณฑพานิชกุล, 2536) เมื่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนสูง ความดันลดจะต้องเพิ่มขึ้น สาเหตุที่ความดันลดลง เพราะ ความเร็วคูดความร้อนที่มีความเร็วเพิ่มขึ้น

ภาพที่ 10 การวิเคราะห์ผลสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนภายในท่อ ที่ความเร็วคูดความร้อนที่  $6.75-8.35 \text{ m/s}$  อุณหภูมิน้ำป้อนเข้าเครื่องอุ่นน้ำป้อนอยู่ระหว่าง  $30-40^\circ\text{C}$  อุณหภูมิความร้อนทั้งจากปล่องไอเสียหม้อน้ำ  $259-275^\circ\text{C}$  ที่ความดันการใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  พบร่วมค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนต่ำ เพราะว่า ความเร็วคูดความร้อนที่มีความเร็วเพิ่มขึ้นเป็นผลให้ค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนภายในท่อต่ำลง ซึ่งสอดคล้องกับค่าความดันลดภายในท่อ

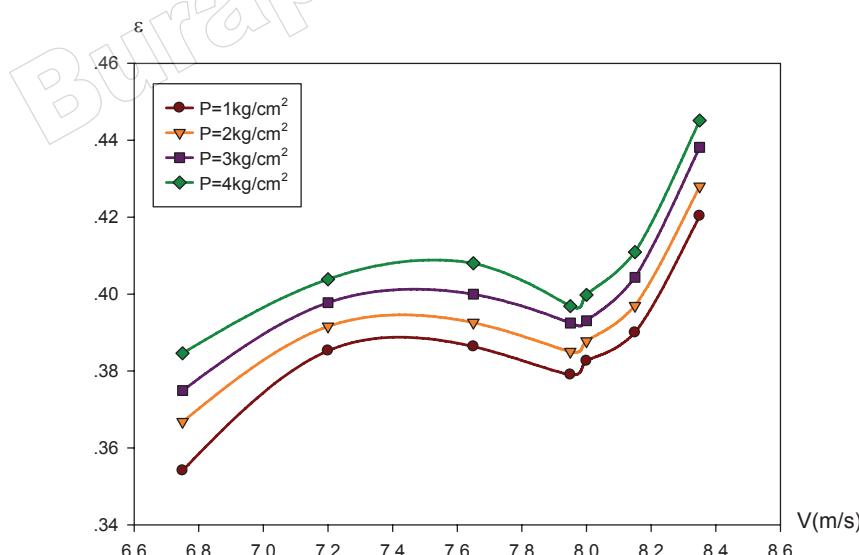
ภาพที่ 8-10 สรุปผลการวิเคราะห์เครื่องอุ่นน้ำป้อนส่วนท่อ ที่ความเร็วคูดความร้อนที่  $6.75-8.35 \text{ m/s}$  และอุณหภูมน้ำป้อนอยู่ระหว่าง  $30-40^\circ\text{C}$  ต่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนที่น้ำได้รับผ่านพื้นผิวท่อ ความดันลดภายในท่อและสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนพบว่า ที่ความเร็วคูดความร้อนที่  $7.20-7.65 \text{ m/s}$  มีอัตราการถ่ายโอนความสูงสุดเฉลี่ย  $65.58 \text{ kW}$  มีความดันลดต่ำสุดเฉลี่ย  $2.27 \text{ Pa}$  และมีสัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนสูงสุดเฉลี่ย  $5.68 \text{ W/m}^2\text{K}$  ซึ่งเป็นค่าที่เหมาะสม สำหรับการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ (ส่วนท่อ) ที่มีพื้นที่ผิวการถ่ายโอนความร้อน  $3.55 \text{ m}^2$  ที่มีความยาว  $34 \text{ m}$  สำหรับการถ่ายโอนความร้อนระหว่างความร้อนทึ้งกับน้ำที่อยู่ภายในท่อซึ่งอุณหภูมน้ำเพิ่มขึ้น  $45-50\%$  สอดคล้องกับงานวิจัย (อุทัย

ผ่องรศมี, 2554) ได้ออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบท่อขนาดสำหรับหม้อน้ำให้ผ่านทางเดียว เมื่อนำความร้อนทึ้งถ่ายโอนความร้อนให้แก่น้ำ พบว่าอุณหภูมน้ำป้อนภายในท่อ สูงขึ้น  $40-45\%$  ซึ่งประยุกต์ค่าเชื้อเพลิงได้  $34,409 \text{ บาทต่อปี}$

### 3. การวิเคราะห์ผลสมรรถนะเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อสำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนให้หล่อผ่านทางเดียว

การวิเคราะห์ได้ประสิทธิ์ผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ สำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนให้หล่อผ่านทางเดียวต่อความเร็วในการดูดความร้อนทึ้งที่ความดันต่างๆ ดังภาพที่ 11

ภาพที่ 11 สรุปผลการวิเคราะห์เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ ที่ความเร็วคูดความร้อนที่  $6.75-8.35 \text{ m/s}$  กับประสิทธิ์ผล เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ พบร่วม มีประสิทธิ์ผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อสูงสุดเฉลี่ย  $0.39-0.40$  เมื่ออุณหภูมน้ำป้อนอยู่ระหว่าง  $32-34^\circ\text{C}$  ปริมาณน้ำป้อนคงที่ และมีความเร็วคูดความร้อนทึ้งระหว่าง  $7.20-7.65 \text{ m/s}$  ที่ความดันการใช้ไอน้ำ  $1-4 \text{ kg/cm}^2$  ในกรณีมีความเร็วคูดความร้อนทึ้งเพิ่ม มีการจ่ายไอน้ำไปใช้งานน้ำป้อนจะถูกส่งเข้ามาในเครื่องอุ่นน้ำป้อนใหม่ อุณหภูมน้ำป้อนอยู่ระหว่าง  $36-40^\circ\text{C}$  ที่ความเร็วคูดความร้อนทึ้ง  $7.95-8.15 \text{ m/s}$  สมรรถนะเครื่องอุ่นน้ำป้อนลดลง เพราะว่าอัตราการไหลของน้ำป้อนไม่คงที่ และอุณหภูมน้ำป้อนต่ำ เมื่อเทียบกับอุณหภูมน้ำป้อนที่ผ่านการแลกเปลี่ยนความร้อนเข้าสู่หม้อน้ำและเมื่ออัตราไหลของน้ำป้อนคงที่ประสิทธิ์ผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนจะสูงขึ้นตามลำดับ



ภาพที่ 11 ความสัมพันธ์ระหว่างความเร็วการดูดความร้อนทึ้งกับประสิทธิ์ผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ

ตารางที่ 3 วิเคราะห์ความเหมาะสมเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ สำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไหผ่านทางเดียว

ความเหมาะสมสมการใช้เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ	
1. ชั่วโมงการทำงาน	6 h
2. ราคาน้ำมันดีเซล	30 Baht/liters
3. ค่าพลังงานที่ประหยัดได้	17.42 kW
4. ค่าพลังงานที่ประหยัดได้	45 Baht /h
5. ค่าพลังงานที่ประหยัดได้	270 Baht /day
6. ราคาสร้างเครื่อง	190,000 Baht
7. ค่าบำรุงรักษา	15,000 Baht
8. ระยะเวลาคืนทุน	7.2 year

#### 4. การวิเคราะห์ความเหมาะสม ความคุ้มค่าและการประยัดพลังงานการใช้เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ

ตารางที่ 3 สรุปผลการวิเคราะห์การประยัดพลังงานและระยะเวลาคืนทุนของการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อสำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไหผ่านทางเดียวจากต้นทุนการสร้างเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อและการบำรุงรักษาใช้งบประมาณ 205,000 บาท ในกรณีเดินเครื่องวันละ 6 ชั่วโมง และใช้น้ำมันดีเซลราคาถี่ตรถละ 30 บาท พบร่วม เครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อสามารถประยัดพลังงานได้ 17.42 kW เมื่อคิดค่าพลังงานเชือเพลิงประจำหยดได้ 270 บาทต่อวัน และระยะเวลาคืนทุน 7.2 ปีสอดคล้องกับงานวิจัย (หนงเกียรติ เกียรติศิริโรจน์, 2547) ได้นำความร้อนทึ้งจากปล่องไอเสียหม้อน้ำแบบหลอดไฟขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ 1, 2 และ 3 t/h มาอุ่นน้ำป้อนโดยใช้หม้อน้ำร้อนที่เป็นอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน ผลการวิจัยพบว่าหม้อน้ำที่มีขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ 1 t/h สามารถประยัดพลังงานได้ 18,500 บาทต่อปี มีระยะเวลาคืนทุน 2.5 ปี ซึ่งถ้าเป็นหม้อน้ำขนาดอัตราการผลิตไอน้ำ 3 t/h สามารถประยัดพลังงานได้ 100,000 บาทต่อปี ระยะเวลาคืนทุน 0.9 ปี จะเห็นว่าถ้าเป็นหม้อน้ำขนาดเล็กจะใช้ระยะเวลาคืนทุนมากกว่า หม้อน้ำขนาดใหญ่ เพราะว่าหม้อน้ำขนาดเล็กมีอัตราการผลิตไอน้ำน้อยกว่า

#### สรุป

ผลการวิเคราะห์ประสิทธิผลเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อสำหรับหม้อน้ำแบบความร้อนไหผ่านทางเดียว กับความเร็วคุณภาพร้อนทึ้ง พบร่วมกับการออกแบบและสร้างเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ โดยใช้ข้อมูลด้านเทคนิคของ

หม้อน้ำขนาด 500 kg/h ได้พื้นที่ผิวน้ำร้อนส่วนท่อและส่วนเปลือก 3.55 m<sup>2</sup> และ 5.60 m<sup>2</sup> ที่มีความยาว 34 m และเปลือกมีความยาว 1.8 m ที่ความเร็วคุณภาพร้อนทึ้ง 7.20-7.65 m/s อุณหภูมิความร้อนทึ้งจากปล่องไอเสีย 264.75-265.75°C อัตราการไหของน้ำคงที่ ที่อุณหภูมน้ำป้อน 32-34°C ความดันใช้ไอน้ำ 1-4 kg/cm<sup>2</sup> ได้อัตราการถ่ายโอนความร้อนภายในเปลือกและภายในท่อ 87.26-87.92 และ 64.70-65.58 kW สัมประสิทธิ์การถ่ายโอนความร้อนเฉลี่ยภายในเปลือกและภายในท่อ 33.42-33.45 และ 5.68-5.71 W/m<sup>2</sup>K ความดันลดเฉลี่ยภายในเปลือกและภายในท่อ 25.82-25.69 และ 2.41-2.27 Pa และเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ มีสมรรถนะเฉลี่ยสูงสุด 0.39-0.40 ซึ่งเป็นตำแหน่งที่เหมาะสมกับหม้อน้ำแบบความร้อนไหผ่านทางเดียว ส่วนความคุ้มค่าการประยัดพลังงานสามารถประยัดพลังงานได้ 34,409 บาทต่อปี เมื่อพิจารณาถึงความคุ้มค่าการนำความร้อนทึ้งกลับมาใช้ประโยชน์สำหรับหม้อน้ำขนาดเล็ก สำหรับต้นทุนการลงทุน 205,000 บาท จะพบร่วมได้ค่าอัตราผลตอบแทนภายใน (IRR) 13.04% เมื่อเปรียบกับอัตราดอกเบี้ยของธนาคาร เพื่อกลุ่มอุตสาหกรรมร้อยละ 10 จะเห็นว่าผลตอบแทนภายในสูงกว่า แสดงว่าเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อ มีความเหมาะสมต่อการลงทุน ถึงแม้ว่าจะเป็นหม้อน้ำขนาดเล็กและใช้ระยะเวลาคืนทุนนานถึง 7.2 ปี

#### ข้อเสนอแนะ

1. ในการออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบเปลือกและท่อควรเพิ่มอัตราความเร็วของการไหของน้ำ ซึ่งจะเป็นผลต่ออัตราการถ่ายโอนความร้อนเพิ่มขึ้น

2. ถ้าสามารถเพิ่มพื้นที่การรับความร้อน ส่วนท่อ (Tube) อาจจัดทำโดยการใส่ครีบ ซึ่งจะทำให้อัตราการถ่ายโอนความร้อน และค่าประสิทธิผลเพิ่มขึ้น
3. ควรหารือการที่เพิ่มความต้านทานต่อการกัดกร่อนของความร้อนทิ้ง ซึ่งอาจจะใช้วิธีสารเคลือบท่อซึ่งและชนิดของวัสดุ ที่ใช้ ซึ่งต้องมีคุณสมบัติที่เหมาะสม จะต้องวิจัยต่อไป
4. ต้นทุนการผลิต ถ้าสามารถลดได้ จะทำให้ค่าประหยัด เพิ่มขึ้นและมีอัตราผลตอบแทนภายใน (IRR) เพิ่มขึ้นด้วย ซึ่งจะทำให้ การลงทุนนั้นคุ้มค่าสมควรแก่การลงทุน

#### เอกสารอ้างอิง

- สำนักงานเทคโนโลยีความปลอดภัย. (2551). สถิติการขออนุญาตเปลี่ยนการใช้หม้อน้ำของอุตสาหกรรม. (ครั้งที่ 1). กรมโรงงานอุตสาหกรรม, กรุงเทพฯ อุตสาหกรรม.
- มนิต ดวงมุสิก. (2547). การนำความร้อนทึ้งกลับมาใช้อุ่นน้ำป้อน โดยอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างก๊าซร้อนทึ้งจากหม้อไอน้ำไปใช้อุ่นน้ำป้อน. กองฝึกอบรมศูนย์วิทยาการอนุรักษ์พลังงาน.
- ทนงเกียรติ เกียรติศิริโรจน์. (2547). การใช้หม้อน้ำร้อนต์เป็นอุปกรณ์นำความร้อนทึ้งกลับคืน. สำนักงานนโยบายและแผนงาน, กรุงเทพฯ.
- พงศ์ธร จันญากรณ์. (2542). อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนสำหรับงานอุตสาหกรรม. คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- วิวัฒน์ ตั้มทะพันนิชกุล. (2536). อุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อนในงานอุตสาหกรรม. กรุงเทพมหานคร : ส.เอเชียเพรส
- อุทัย ผ่องรัตน์. (2554). การออกแบบเครื่องอุ่นน้ำป้อนแบบท่อชุด. คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี : มหาวิทยาลัยราชภัฏเพชรบุรี.
- เอกอัชิตย์ ปรางมณี. (2555). การศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพของ Economizer เพื่อการประหยัดพลังงานของหม้อไอน้ำ. , สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง.
- A. Yumrus Cengel and A. Michael Boles. (2008). *Thermodynamics an Engineering Approach*. New York : Mc Graw-Hill.
- Massimo Gobbi. (2011). *Thailand Dioxins and Cabondioxide Reduction on Power and Heat Sectors*. (pp. 11-14). BAT/BFP : Bangkok.
- N. V. Suryanarayana and Oner Arici. (2003). *Design and Simulation of Thermal System*. New York : McGraw-Hill.
- P. Chattopadhyoy. (2000). *Boiler Operation Engineering*. New York : McGraw-Hill.
- P. K. Nag. (2002). *Heat Transfer*. New York : McGraw-Hill.